

SMED : REDUIRE LES TEMPS DE CHANGEMENTS DE SERIE



OBJECTIFS

- Permettre une augmentation des temps d'utilisation des moyens de production par une diminution des temps de réglage.
- Les participants seront en mesure de proposer des axes d'amélioration pour une meilleure flexibilité de l'outil de transformation.

METHODES PEDAGOGIQUES

- Cette formation alterne théorie et pratique. Elle est agrémentée de cas concrets issus de différents secteurs et **un film vidéo sert de support pour l'analyse d'un changement d'outillage.**
- Diaporama ou Rétroprojection.
- Elle inclut une procédure d'évaluation des connaissances.

Supports :

Diaporama ou Rétroprojection, Vidéos.
Documents pédagogiques.

PROGRAMME

Présentation des concepts SMED

Les étapes de la méthode

- L'observation : utilisation de la vidéo
- Séparation des opérations internes et externes
- Transformation des opérations internes en opérations externes
- Rationalisation des opérations internes et externes
- Elaboration de la nouvelle procédure de changement rapide d'outillage

Mise en pratique : Étude de cas

- La réduction du temps de changement d'outillage ou conduite de l'amélioration
- Utilisation des grilles d'analyse

Le + de l'INTRA : Formation possible à partir de l'étude d'un changement de série de l'entreprise (Prix et durée nous consulter)

Pour qui ?

- Responsable production, responsable d'atelier et technicien méthodes ou process.
- Toute personne impliquée dans la mise en œuvre d'une organisation du système production.

En pratique

Durée : 2 jours Code : OP - 01

Nombre de participants :
10 au maximum

Prix HT : 900 €
pour l'INTRA, nous consulter

Plus d'infos

Vous pouvez contacter :

Diego ANDRÉ

Tél. : 06 88 08 73 10

@ : diego.andre@dfconseil.com