

OBJECTIFS

- Permettre une démarche de maîtrise du procédé en vue d'optimiser les résultats de production et de diminuer les pertes produits.
- Les participants seront capables d'utiliser et d'interpréter les cartes de contrôle pour le pilotage du processus.

METHODES PEDAGOGIQUES

- Cette formation comprend une partie théorique agrémentée de cas concrets issus de différents secteurs.

Supports :

Diaporama ou Rétro projection, Vidéos...
Documents pédagogiques.

PROGRAMME

Objectifs de la MSP

Notions de statistiques

- Courbe de Gauss
- Moyenne
- Étendue
- Écart type

La mise sous contrôle du processus : Principe des cartes de contrôles

Construction et interprétation des cartes de contrôles Moyenne/Étendue (ou Écart type)

- Taille et fréquence d'échantillonnage
- Estimation de la moyenne
- Estimation de l'étendue (ou de l'écart type)
- Calcul des limites de surveillance et de contrôle
- Notion de capabilité d'un procédé

Exemple d'application industrielle : Intérêt de la maîtrise du dosage

- Réglementation
- Conséquences du surdosage pour l'entreprise

Pour qui ?

- Responsables production, Chefs d'équipe
- Technicien méthodes ou process et conducteurs de lignes.

En pratique

Durée : 2 jours Code : OP - 07

Nombre de participants : 10 au maximum

Prix HT : sur devis, nous consulter

Plus d'infos

Vous pouvez contacter :

Diego ANDRÉ

Tél. : 06 88 08 73 10

@ : diego.andre@dfconseil.com